

Service Information

BAUSATZ BESTELLNUMMER 6310011, 6330107, 6340017, 6530011 ANWEISUNGEN ZUM INSTALLIERUNG DES BEHÄLTER/MISCH- SCHALEN ABSAUG VERBESSERUNGS-KIT.

ÜBERPRÜFEN SIE ANHAND DIESER ANLEITUNG DEN BAUSATZ AUF VOLLSTÄNDIGKEIT. SOLLTE EIN TEIL FEHLEN, INFORMIEREN SIE UMGEHEND DAS NATIONAL VENDORS ERSATZTEILLAGER.

MERKE:

Diese Bausatz ist nur anwendbar für Automaten mit Frontabsaugung.

Lesen Sie diese Anweisungen sorgfältig, bevor Sie den Bausatz installieren.
 Bewahren Sie die Anweisungen mit der Bestell-Nummern für spätere Bestellungen auf.

Benötigter Bausatz

BAUSATZ BESTELLNUMMER	MODELLNUMMER / SPANNUNG
6310011	631, 639 (230 V)
6330107	633, 635, 637 (230 V)
6340017	634, 636 (230 V)
6530011	653, 655, 657 (230 V)

Der Bausatz enthält folgende Teile:

BESTELL NUMMER	BEZEICHNUNG	MENGE PRO BAUSATZ			
		6310011	6330107	6340017	6530011
6396036	Software Version 639.09	1			
6336041	Software Version 633.18		1	1	
6536004	Software Version 653.04				1
6537019	Absaughaube & Teiler	6	7	6	8
6537027	Förderspirale kpl.	5	6	5	7
6391021	Absaugmotor kpl. 230 V	1		1	
6331090	Absaugmotor kpl. 230 V		1		1
6537013	Auslaufsperr	5	6	5	7
6537014	Auslauf	5	6	5	7
6537030	Mischschale	6	7	6	8

Übersicht der Modifikation:

Das Modifikations Kit wird angeboten mit mehreren verbesserte Teile, um die Produkt- ausgabe und die Zuverlässigkeit zu verbessern. Diese Änderungen bewirkt eine ver- besserte Ausgabe und Mischen der gegenwärtige Produkte von Produkthersteller.

Teil I. Vorbereitung des Automaten:

1. Schalten Sie den Hauptschalter aus und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose vom Automaten heraus.

Teil II. Tauschen des Lüftermotors und der Abdeckung:

1. Entfernen Sie die folgenden Bauteile, um einen besseren Zugang und Sichtbarkeit zum Lüftermotor und Abdeckung zu bekommen: Becherstation, Frontabsaugung und alle Produktbehälter.

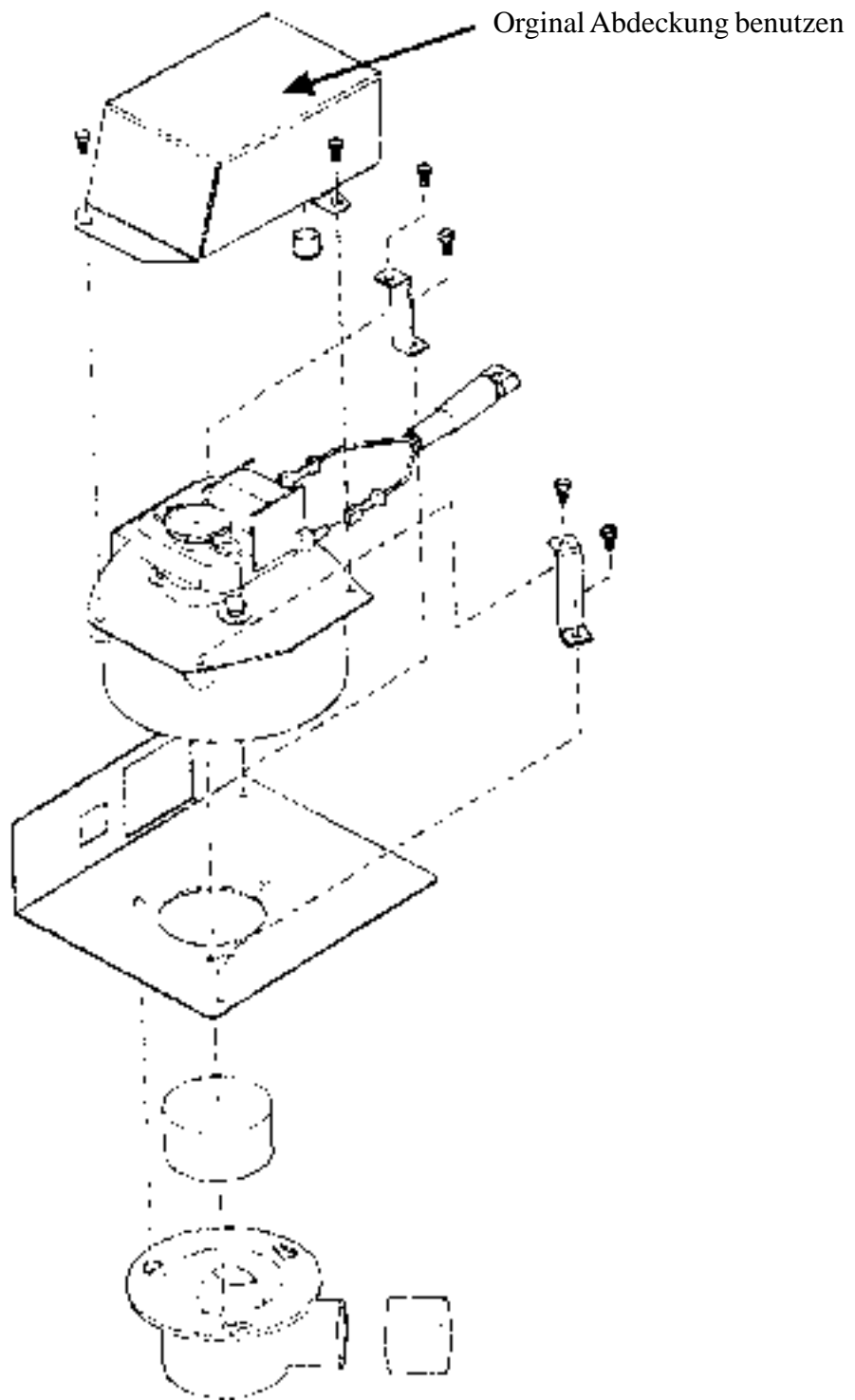
2. Trennen Sie den Kabelbaum vom Lüftermotor.

3 Entfernen Sie die Schraube am Unterteil der Absaugung.

4. Ersetzen Sie die Absaugung komplett durch die Einheit, die in dem Kit geliefert wird.

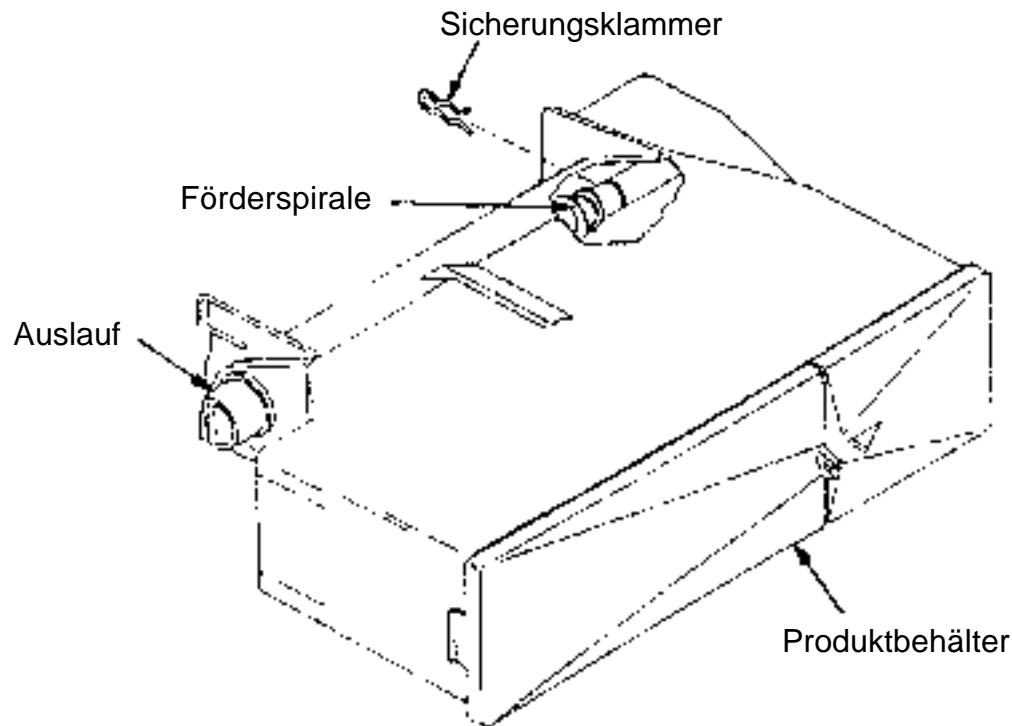
Besondere Anmerkung für 230VEuro Modell und EuroTwin-Modelle, die nicht mit einer FB-Auswahl ausgerüstet sind:

Zusätzlich, vor einsetzen der Einheit, ersetzen Sie die kleine Motorabdeckung bei der mitgelieferten Einheit mit der großen Motorabdeckunge von der ursprüngli- chen Einheit. (siehe Figur 1).



Figur 1

Teil III. Modifikation der Produktbehälter:



Figur 2

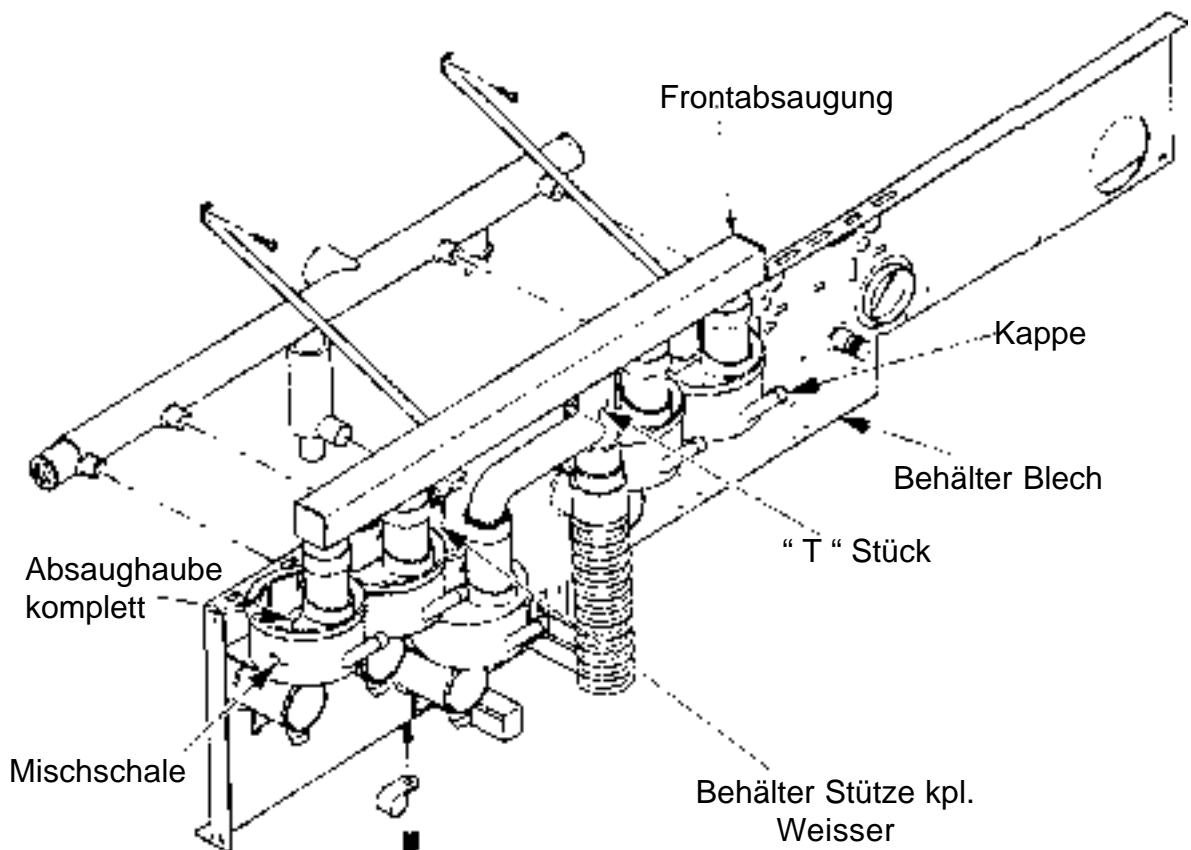
1. Überarbeiten Sie alle Produktbehälter mit den neuen Förderspirale ausgenommen: FB Kaffee, FB Kaffee entkoffiniert, FB Tee, Zucker, Weisser oder Süßstoff. Es sind genug Förderspiralen beipackt, um die Verbesserung in den meist gezeigten Maschine zu gefährleisten. Therefore, for certain configurations, there will be more auger assemblies supplied than necessary for machines equipped with any number of FB products (see figure 2).

- a. Nehmen Sie einer der entsprechenden Behälter aus der Maschine.
- b. Legen Sie den Behälter auf die Seite und klopfen Sie leicht von der Seite auf den Auslauf um Ihn aus dem Behälter zu entfernen.
- c. Entfernen Sie die Sicherungsklammer am hinteren Ende des Spiralschafts.
- d. Drehen Sie die Förderspirale in Uhrzeigersinn aus dem Behälter, als ob Sie rausgeschraubt würde.

Dies ist notwendig um die Förderspirale aus dem Rührrad zu bekommen.

- e. Setzen Sie die neue Förderspirale-Einheit von vorn in den Behälter ein und drehen Sie die Förderspirale gegen den Uhrzeigersinn, um die Rührrad zu passieren.
- f. Setzen Sie die Sicherungsklammer wieder ein.
- g. Dort ist eine große und eine kleine Lasche in der Auslauföffnung des Behälters. Es gibt entsprechende Schlitze in den Ausläufe. Richten Sie die Laschen mit den Schlitzen aus und pressen Sie den neuen Auslauf in den Behälter.
- h. Schieben Sie die Auslaufschieber von der vornen in die Auslaufe.
- i. Stellen Sie den Behälter in die Maschine.
- j. Wiederholen Sie Schritte a bis i bis alle Behälter gleich sind.

Teil IV. Tauschen der Mischschalen und der Absaughaube komplett



Figur 3

1. Entfernen Sie die alle Mischschalen (siehe die Figur: 3).
2. Entfernen Sie die Kappen von allen Mischschalen und Auslaufwinkel von den Mischschalen ohne Mixer.
3. Setzen Sie die Kappen und Auslaufwinkel in die Mischschalen und den Absaughauben & Teilereinheiten, die im Bausatz mit geliefert wurden.
4. Setzen Sie die neuen Mischschalen und mit den neuen Absaughauben komplett wieder ein.
5. Setzen sie die Frontabsaugung wieder ein.

Teils V. Austauschen de EPROMS:

1. Folgen Sie den Warnungen und Vorgehensweise, die auf der nächsten Seite anfangen.



VORSICHT



Vorsorgemaßnahme von Schaltkreisbeschädigung und Elektrostatische Entladung

Elektronische Leiterplatten sind anfällig gegen physikalisch Schäden: zum Beispiel kaputte Bauteile durch raue Handhabung. Statisch empfindliche Teile (wie EPROM) können von Reibungselektrizität beschädigt werden. Schäden dieses Typs heißen:

ESD (Electrostatic Discharge) oder auch Elektrostatische Entladung.

Der größte teil dieses Schadens läßt sich auf unsachgemäße Handhabung der Leiterplatten und der heute sehr empfindlichen Microchips zurückführen. ESD kann unmittelbare Schäden an Bauteilen auf der Leiterplatte verursachen, oder sie so beschädigen, dass Schäden erst Tage, Wochen oder Monate später auftreten.

Richtige Handhabung mit der PCB- Hauptplatte

1. Die PCB-Hauptplatte wird üblicherweise in einer Karton-Schiffahrt-Tüte versandt, um körperlichen Schaden zu verhindern. Innerhalb des Kartons wird die PCB-Hauptplatte in 1 von 3 Arten der geschlossenen Schutztaschen gestellt: schwarz lichtdurchlässig! Gerauchte grau durchsichtig oder rosa durchsichtig.
2. Für Lagerung ist der beste Schutz für die Hauptplatte, sie in dem Schiffahrtkarton liegen zulassen.
Wenn sie aus dem Karton entnommen wird lassen Sie die Hauptplatte in der geschlossenen Lagerungstasche während des Transports oder bis sie in die Maschine eingesetzt wird.
3. Bevor Sie die PCB-Hauptplatte berühren, sichern Sie sich mit einem leitfähigen Handgelenkgurt oder einer anderen geeigneten ESD - Schutzeinrichtung. Der leitfähige Handgelenkgurt sollte mit der Erde in der Maschine verbunden werden. Das kann auch jedes blanke Metallteil sein. **Verbinden Sie Ihren Handgelenkgurt nicht mit einem lackiertem Teil.**
4. Nehmen Sie die neue PCB- Hauptplatte aus der Schutztasche.
Setzen Sie die PCB- Hauptplatte auf eine ebene Oberfläche der Tasche, während Sie die alte PCB- Hauptplatte von der Maschine entfernen.
5. Nehmen Sie die neue PCB- Hauptplatte und legen Sie die alte auf die Schutztasche. Installieren Sie die neue PCB- Hauptplatte in der Maschine.
6. Fügen Sie die alte PCB- Hauptplatte in die Schutztasche ein. Versiegeln Sie die Tasche.
7. Wenn Sie die alte PCB- Hauptplatte zurück schicken, ist es am besten Sie in der gleichen Schiffahrttüte zu versenden, in der Sie die neue PCB- Hauptplatte bekamen.

EPROM austauschen:

Vorsicht

Entnehmen Sie das neue EPROM erst dann aus der Schifffahrttüte wenn Sie es einsetzen.

Vorsicht

Statisch empfindliche Teile (wie EPROM) können von Reibungselektrizität beschädigt werden. Tragen Sie einen geerdeten Handgelenkband das mit einem nicht lackiertem Metallteil in der Maschine verbunden ist. Wenn ein Handgelenkband nicht vorhanden ist, entfernen Sie jede elektrostatische Ladung (Reibungselektrizität) von sich, wenn Sie ein nicht lackiertes Metallteil in der Maschine anfassen, bevor Sie ein elektronisches Bauteil berühren. Machen Sie dies jedes mal während der Beseitigung und Installation.

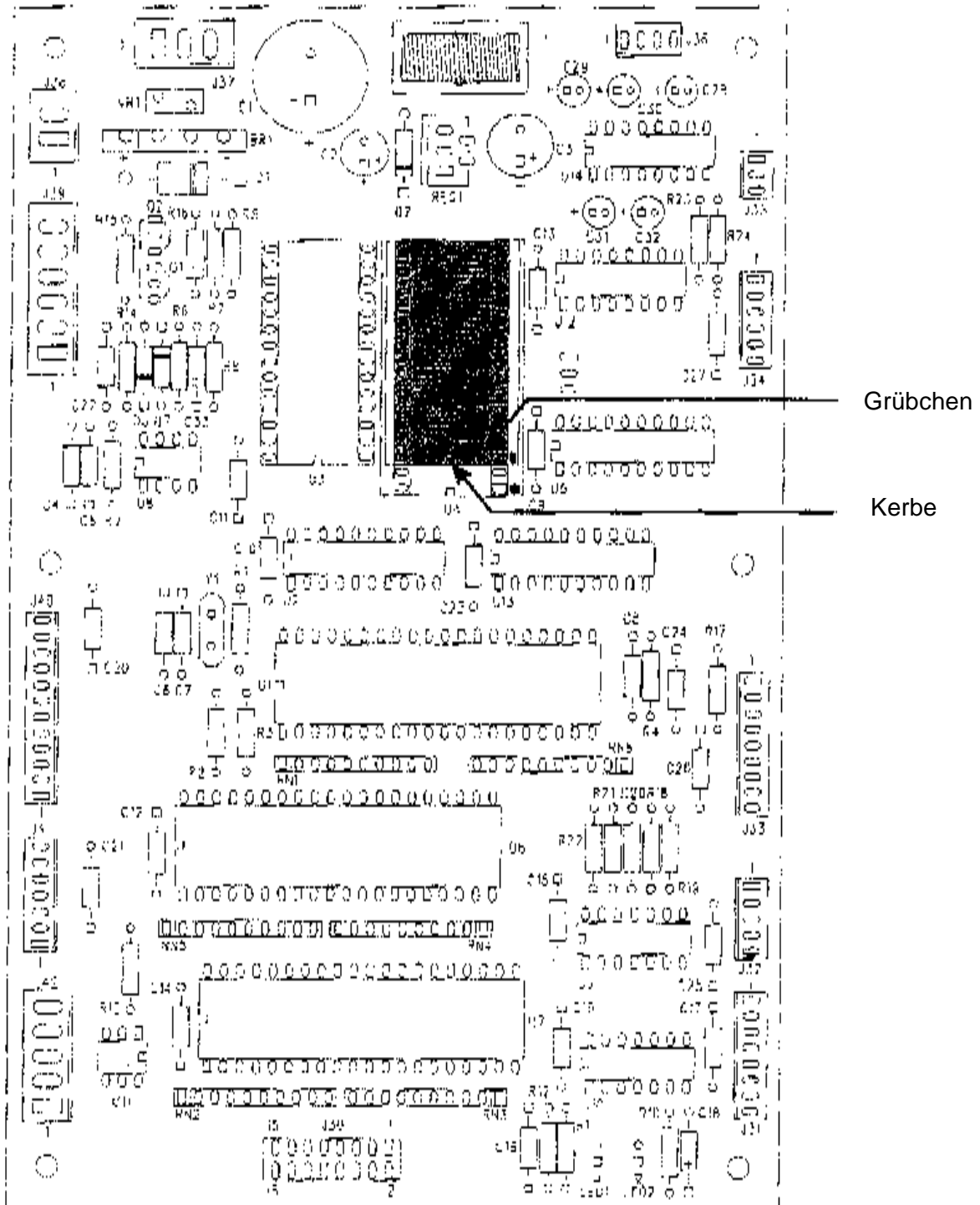
1. Auf der Figur 4 sehen Sie die schattierte Fläche von EPROM U4. Diese Vorrichtung haben verschiedene Möglichkeiten das EPROM auf die Hauptplatine einzusetzen davon. Manche EPROMs haben eine kleine Kerbe , die zu der Kerbe passt die auf der Hauptplatine gedruckt ist. Andere EPROMs können ein kleines Grübchen oder einen bemalten Streifen haben. Lokalisieren Sie das Zeichen auf dem EPROM das momentan noch auf der Hauptplatine montiert ist. Ihr neuer EPROM wird in die gleichen Vorrichtung placiert werden. Einige EPROMs haben 28 Pins, so dass der Sockel nicht vollständig benutzt wird. Das schattierte Fläche auf der Figur 4 zeigt dass die vier Löcher am Unterteil des Sockels frei gelassen werden.

2. Entfernen Sie den alten EPROM vorsichtig von der Hauptplatine. Benutzen Sie ein EPROM - Abzieher oder ein dünnes Werkzeug wie einen kleinen Schraubendreher oder einer kleinen Messerklinge, um den EPROM sanft von seinem Sockel zu wiegen.

3. Setzen Sie das neue EPROM vorsichtig in die Hauptplatine ein. Berücksichtigen Sie das lokalisieren Zeichen (Kerbe, Grübchen, Streifen) und lege das EPROM genau wie das alten EPROM gegenüber.

Überprüfen Sie dass jeder Pin richtig mit dem jeweiligen Loch im Sockel übereinstimmt bevor das EPROM fest eingedrückt wird.

4. Setzen Sie das EPROM in die richtige Stelle wobei man vorsichtig ringsherum einheitlichen Druck benutzt.



Hauptplatine, zeigt die Stelle von EPROM U4

Wichtige Anmerkung:

Der richtige Betrieb der Maschine ist davon abhängig dass die neuen Werks-Vorgabe-Zeiten geladen werden. Sowohl die Wasservorgabezeiten als auch die Produktvorgabezeiten sind verändert worden. Bevor Sie mit Teil VII und VIII fortfahren müssen Sie Teil VI abschließen.

Teil VI. Laden der neuen Werks-Vorgabe-Zeiten:

Beziehen Sie sich auf den Abschnitt in der Bedienungsanleitung, einstellen der Bechergöße in der Produktkonfiguration.

1. Setzen Sie die Bechergößen auf 180 ml.
2. Laden Sie die neuen Werks-Vorgabe-Zeiten und überprüfen Sie den richtigen Ladungsbetrieb.
Zum Beispiel sind die neuen Zeiten für eine 180 ml. Heiße Schokolade folgendermaßen:
 - a. Wasser 8.25 Sek.
 - b. Produkt: 4.65 Sek.
3. Wenn Sie den richtigen Ladungsbetrieb überprüft haben, setzen die Bechergößen auf Ihre gewünschte Größe, und wiederholen Sie den Ladevorgang für die Werksvorgaben.

Teil-VII. Einwiegen der Produkte:

MERKE:

Mit den neuen Werks-Vorgabe-Zeiten in Software werden die Zeiten nicht übereinstimmen, die in Ihrer Produktliste aufgelistet sind.

1. Beziehen Sie sich auf den Abschnitt in der Bedienungsanleitung, Produktdosierung in der Produktkonfiguration.

Teil-VIII. Einstellen der Wasserventile:

MERKE:

Mit den neuen Werks-Vorgabe-Zeiten in Software werden die Zeiten nicht übereinstimmen, die in Ihrer Produktliste aufgelistet sind. Allerdings muss die Wasserabgabemenge an den Ventilen pro Bechergöße auf die neue Zeit eingestellt werden.

1. Beziehen Sie sich auf den Abschnitt in der Bedienungsanleitung, Wasserdosierung in der Produktkonfiguration.

Teil-IX. Maschine wieder Kaufbereit:

1. Stellen Sie die Spannungsversorgung zur Maschine wieder her.
2. Die Modifikation ist vollendet.